

NO SE PRESTA

LIBRO DE INSTRUCCIONES

PARA EL

MANEJO DE LAS MÁQUINAS RECTILÍNEAS
DE HACER MEDIA

DE

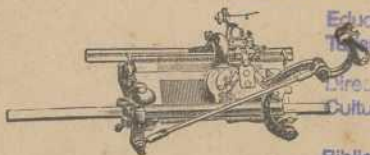
GINÈS PALAU



Gobierno
de La Rioja

Educación, Cultura y
Turismo

Dirección General de
Cultura



Biblioteca de La Rioja

LOGROÑO

Imp. y Lib. de los Hijos de Merino.

76-PORTALES-76

P. 240.241





PREPARACIÓN DE LA MÁQUINA

Se tiene el carro en la izquierda.

1.º Se suben las agujas que se deseen (*por ejemplo 70*) se hace dicha operación por los muelles de seguridad.

2.º Se coloca la llave número 1 al número que se desea. (*Por ejemplo el núm. 13.*)

Se coloca la llave número 2 arriba.

Se coloca la llave número 3 al número de la llave 1.

Se coloca la llave número 4 arriba.

3.º La palanca número 1 cerrada (*hacia el centro.*)

La palanca número 2 abierta (*hacia la derecha.*)

La palanca número 3 cerrada (*hacia el centro.*)

La palanca número 4 abierta (*hacia la izquierda.*)

Se hace una pasada para que se bajen las lengüetas.

Se mira no quede ninguna cerrada.

Se pasa el algodón por los 3 agujeros del alimentador y que salga por debajo de las dos fronturas.

4.º Se coloca la llave número 4 abajo.

Se abre la palanca número 1 hacia la derecha.

Se hace media pasada.

Se coloca el peine montaje.

Se colocan los pesos.

Se coloca el tensor (*se mira no quede enlazado.*)

5.º Se sube la llave número 4 arriba.

Se cierra la palanca número 1 hacia el centro.

Se hacen 16 pasadas.

Se hacen los calados.

Se pone el reloj.

Se hace la pierna (*por ejemplo 100 pasadas.*)

Se mengua con el bimbador de 3 cada 6 pasadas en la izquierda de las 2 fronturas hasta dejar 2 peines talón.

Se pone el reloj.

Se hace la canilla (*por ejemplo 60 pasadas.*)

PIE

Se quitan los pesos.

1.^{er} peine.—Se coloca en la izquierda de la frontura de adelante.

2.^o peine.—Se coloca en la derecha de la frontura de adelante.

Se abre la máquina y se introducen los 2 peines dentro.

3.^{er} peine.—Se coloca en la derecha de la frontura de atrás.

Se introduce dentro de la máquina.

4.^o peine.—Se coloca en la izquierda de la frontura de atrás.

Este se corre á la derecha.

Se pasan los puntos de este último á las agujas de la máquina en la derecha.

Se sube el primero que se ha colocado y se pasan los puntos en la izquierda de la frontura de atrás.

Se deshace el algodón que sale del centro de la frontura de detrás hasta la izquierda.

B.—5.^o—Se coloca la llave número 2 al número de la llave 3.

Se abre la palanca número 3 (*hacia la izquierda.*)

Se cierra la palanca número 4 (*hacia el centro.*)

Se coloca un peso.

Se cierra la máquina.

Se hace la tira (*por ejemplo 16 pasadas.*)

Con una aguja talón se coje el punto de la aguja 10 y se monta á la aguja 11 en la derecha de la frontura de atrás.

Se coloca una aguja talón en cada una de las 9 agujas de hacia la derecha (*y se dejan encima de las dos fronturas.*)

Se bajan las 10 agujas vacías.

Se hace media pasada.

Se hace lo mismo de las agujas talón en la izquierda.

Se bajan las agujas vacías.

Se hace media pasada.

Se pasa el punto de la aguja talón 9 sobre la misma aguja que se ha pasado la 10.

Se hace media pasada.

Se repite en la izquierda.

Se va haciendo la misma operación á cada media pasada, siempre en la parte contraria del carro hasta que falte una aguja talón en la izquierda y el carro esté en la izquierda.

Se quita el peso.

Se abre la máquina.

Se suben los dos peines talón de dentro de la máquina (*se procura subir los peines de puntas arriba para que no se caigan los puntos.*)

Se pasan los puntos á las agujas vacías de la frontura de adelante.

Se suben 13 agujas en la derecha de la frontura de atrás.

Se suben 3 agujas en la derecha de la frontura de adelante.

Se cojen las bastas de la derecha y se colocan sobre ellas cogiéndola por la basta pequeña.

6.^o Se sube la llave número 2.

Se cierra la palanca número 3.

Se abre la palanca número 4.

Se hace media pasada.

Se repite lo de las bastas en la izquierda.

Se hacen 2 y media pasadas.

1. ^a operación con el de 3	{	Se mengua con el bimbador de
		3 en la derecha de la frontura de
		adelante.
		Se pasa el punto de atrás á
		adelante.
		Se baja la aguja de atrás.
		Se hace media pasada.

2.^a operación
con el de 3 { Se mengua con el bimbador de
3 en la izquierda de la frontura
de adelante.
Se pasa el punto de atrás á
adelante.
Se baja la aguja de atrás.
Se hacen 2 y media pasadas.

3.^a operación
con el de 3 { Se mengua con el bimbador de
3 en la derecha é izquierda de la
frontura de adelante.
Se bajan las dos agujas vacías.
Se hacen 3 pasadas.

1.^a operación
con el de 2 { Se mengua con el bimbador de
2 en la derecha de la frontura de
adelante.
Se pasa el punto de atrás á
adelante.
Se baja la aguja de atrás.
Se hace media pasada.

2.^a operación
con el de 2 { Se mengua con el de 2 en la iz-
quierda de la frontura de ade-
lante.
Se pasa el punto de atrás á
adelante.
Se baja la aguja de atrás.
Se hacen 2 y media pasadas.

3.^a operación con el de 2 { Se mengua con el de 2 en la derecha é izquierda de la frontura de adelante.
Se bajan las dos agujas vacías.
Se hacen 3 pasadas.

1.^a operación con el de 1 { Se mengua con el de 1 en la derecha de la frontura de adelante.
Se pasa el punto de atrás á adelante.
Se baja la aguja de atrás.
Se hace media pasada.

2.^a operación con el de 1 { Se mengua con el de 1 en la izquierda de la frontura de adelante.
Se pasa el punto de atrás á adelante.
Se baja la aguja de atrás.
Se hacen 2 y media pasadas.

3.^a operación con el de 1 { Se mengua con el de 1 en la derecha é izquierda de la frontura de adelante.
Se bajan las 2 agujas vacías.

Se pone el reloj.

Se hace el pié (*por ejemplo 65 pasadas.*)

Se menguan con el 3 en las cuatro esqui-

nas á cada 3 pasadas hasta que el reloj marca el 95.

Se sigue menguando con el de 3, pero á cada pasada.

Cuando falten 5 á 6 agujas, con el de 2.

Cuando falten 3 ó 4 agujas con el de 1.

La última se pasa la de adelante á la de atrás.

Se hacen 2 pasadas.

Se rompe el algodón encima de las fronturas.

Se tira de la media por debajo de la máquina.

PUÑOS PARA CALCETINES 2 Y 2

Se tiene el carro en la izquierda.

Se colocan las 4 llaves al mismo número que se desea (*por ejemplo 12 y medio.*)

Se abren las 4 palancas (*números 1 y 2 hacia la derecha y números 3 y 4 hacia la izquierda.*)

Se suben las agujas que se deseen (*por ejemplo 90*) en la frontura de adelante.

Empezando por la derecha de cada dos en línea de trabajo, se baja una fuera de la línea de trabajo, haciendo que termine en una aguja en línea de trabajo en la izquierda.

Se tiene la palanca **H** hacia atrás.

Se hace todo lo mismo de las agujas en la frontura de atrás, sólo que ha de empezar en una en la derecha y esta pase por el medio de las 2 de adelante y la última de la izquierda de la frontura de adelante por el medio de las 2 de atrás.

Se hace una pasada para que se bajen las lengüetas.

Se mira que no quede ninguna lengüeta cerrada.

Se pasa el algodón como para la media.

Se hace media pasada.

Se pone el peine, montaje, pesos y tensor.

Se pasa la palanca **H** adelante.

Se hacen 2 ó 3 pasadas y se mira si todas las agujas trabajan bien.

A.—Se cierran las palancas números 1 y 3.

Se hace una pasada.

Se abre la palanca número 1.

Se pasa la palanca **H** atrás.

Se hace media pasada.

Se cierra la palanca número 1.

Se hacen 2 pasadas.

Se abren las palancas números 1 y 3.

Se pasa la palanca **H** adelante.

Se pone el reloj.

Se hace el puño (*por ejemplo 40 pasadas.*)

Se repite donde indica la **A** para cuantos puños se deseen hacer.

MONTAR LOS PUÑOS

Se tiene el carro en la izquierda.

Se colocan las llaves y palancas como para la media.

Se suben las agujas que se deseen como para la media (*pero sólo se suben 2 peines y 2 ó sean 58 agujas.*)

Se bajan las lengüetas.

Se coge uno de los extremos del puño con la mano izquierda y se introduce por debajo de las 2 fronturas.

Con el bimbador de uno se van montando los puntos, cogiéndolos por la segunda malla, empezando á coger el primero en el centro de la frontura de atrás siguiendo hacia la derecha.

Se deshace el primer renglón de mallas hasta el extremo de la derecha de la frontura de atrás.

Se sigue cogiendo por el segundo empezando por la derecha hasta el extremo de la izquierda de la frontura de adelante.

Se deshace el primer renglón de mallas hasta el otro extremo del puño.

Se siguen cogiendo los puntos por la segunda malla, empezando por la izquierda de la frontura de atrás y siguiendo hasta unirse con el otro extremo del puño.

Se deshace la malla floja hasta el extremo de la izquierda de la frontura de atrás.

Se pasa el algodón como para la media.

Se anuda con el que sale del puño que se ha montado.

Se tira para que no quede flojo.

Se pone el reloj.

Con la mano izquierda se tira por debajo de las fronturas del puño montado (*en vez de peso, procurando tirar de todas partes por igual.*)

Se hace la canilla (*por ejemplo 70 pasadas.*)

Se colocan 2 peines en la frontura de adelante.

Se introducen dentro de la máquina.

Sigue todo igual á la media, desde donde indica B 5.^o hasta terminar (*los piés de calcetín suelen ser mayores; hagan por ejemplo 75 pasadas.*)

MONTAR ARREGLOS

Se tiene la máquina preparada como para media y calcetín.

Se suben las agujas que se deseen (*por ejemplo 56 ó sean 2 peines.*)

Se cogen los puntos por la segunda malla, empezando por la izquierda de la frontura de atrás é ir siguiendo hasta dar la vuelta, terminando en la izquierda de la frontura de adelante.

Se deshace el primer renglón de mallas flojas.

Se anuda el algodón, como para el calcetín.

Sigue todo igual al calcetín (*sólo que se harán más ó menos vueltas, como se pueden colocar más ó menos agujas.*)

LAS VARIAS POSICIONES DE LA MÁQUINA PARA ENHEBRAR

Las llaves números 1, 3 y 4, al número que se desee.

La llave número 2 arriba.

Las palancas números 1, 2 y 4, abiertas.

La palanca número 3, cerrada.

PARA EL PUNTO LISO

Las llaves números 1 y 3, al número que se desee.

Las llaves números 2 y 4, arriba.

Las palancas números 2 y 4, abiertas.

Las palancas números 1 y 3, cerradas.

PARA EL TALÓN

Las llaves números 1, 2 y 3, al número que se desee.

La llave número 4, arriba.

Las palancas números 2 y 3, abiertas.

Las palancas números 1 y 4 cerradas.

PARA EL PUNTO INGLÉS DE

2 Y 2 Y 1 Y 1

Las 4 llaves, al mismo número.

Las 4 palancas abiertas.

Para los entorpecimientos y causas de que provienen, consúltese el libro de instrucciones que va con la máquina.

FIN

RMG-C
691

Biblioteca de La Rioja



10000376501

